

日

330000175US1

本国特許庁

PATENT OFFICE JAPANESE GOVERNMENT

別紙添付の曹類に記載されている事項は下記の出願曹類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日

Date of Application:

2001年 3月 2日

出願番号

Application Number:

特願2001-058619

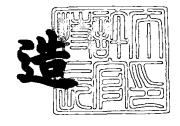
株式会社日立製作所

日立デバイスエンジニアリング株式会社 日立千葉エレクトロニクス株式会社

2001年 4月 6日

特許庁長官 Commissioner, Patent Office





【書類名】 特許願

【整理番号】 330100021

【提出日】 平成13年 3月 2日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 G02F 1/1335

【発明者】

【住所又は居所】 千葉県茂原市早野3681番地 日立デバイスエンジニ

アリング株式会社内

【氏名】 河野 昌雄

【発明者】

【住所又は居所】 千葉県茂原市早野3681番地 日立デバイスエンジニ

アリング株式会社内

【氏名】 柿沼 聡

【発明者】

【住所又は居所】 千葉県茂原市早野3681番地 日立デバイスエンジニ

アリング株式会社内

【氏名】 石井 幸二

【発明者】

【住所又は居所】 千葉県茂原市早野3300番地 株式会社日立製作所

ディスプレイグループ内

【氏名】 大塚 晴久

【発明者】

【住所又は居所】 千葉県佐倉市太田字新開2306番地 日立千葉エレク

トロニクス株式会社内

【氏名】 石井 和男

【特許出願人】

【識別番号】 000005108

【氏名又は名称】 株式会社 日立製作所

【特許出願人】

【識別番号】 000233088

【氏名又は名称】 日立デバイスエンジニアリング株式会社

【特許出願人】

【識別番号】 390017879

【氏名又は名称】 日立千葉エレクトロニクス株式会社

【代理人】

【識別番号】 100093506

【弁理士】

【氏名又は名称】 小野寺 洋二

【電話番号】 03-5541 8100

【先の出願に基づく優先権主張】

【出願番号】 特願2000-144708

【出願日】 平成12年 5月17日

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 014889

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9816104

【包括委任状番号】 0000365

【包括委任状番号】 0000363

【プルーフの要否】 要

【書類名】

明細書

【発明の名称】

画面入力型表示装置

【特許請求の範囲】

【請求項1】

表示装置の表示面にタッチパネルを配置した画面入力型表示装置であって、

上記タッチパネルは、第1の抵抗膜を有する第1の基板と、第2の抵抗膜を有する第2の基板と、

上記第2の基板上に形成された基板間接続配線電極と、

上記第1の抵抗膜と上記基板間接続配線電極との間に配置され、上記第1の抵抗膜と上記基板間接続配線電極とを電気的に接続するとともに、上記第1の基板と上記第2の基板とを貼り合わせるための、金属箔の両面に導電性粒子を混入した粘着材を有する導電性粘着部材とを具備することを特徴とする画面入力型表示装置。

【請求項2】

上記第1の抵抗膜と上記導電性粘着部材とが直接接触していることを特徴とする請求項1に記載の画面入力型表示装置。

【請求項3】

上記第1の抵抗膜と上記導電性粘着部材との間に、上記第1の抵抗膜上に形成された第1の配線電極を具備することを特徴とする請求項1に記載の画面入力型表示装置。

【請求項4】

上記金属箔が銅箔であることを特徴とする請求項1から3の何れかに記載の画面入力型表示装置。

【請求項5】

上記導電性粒子が金属粒子であることを特徴とする請求項1から4の何れかに 記載の画面入力型表示装置。

【請求項6】

上記導電性粒子が導電性金属メッキを施したプラスチック粒子又は導電性金属 メッキを施したガラス粒子であることを特徴とする請求項1から4の何れかに記 載の画面入力型表示装置。

【請求項7】

上記金属箔の上記第1の基板側の導電性粒子と上記第2の基板側の導電性粒子 とが異なる種類の導電性粒子であることを特徴とする請求項1から4の何れかに 記載の画面入力型表示装置。

【請求項8】

上記第1の基板が軟質フィルム部材であり、上記第2の基板が硬質板であることを特徴とする請求項1から7の何れかに記載の画面入力型表示装置。

【請求項9】

上記第1の基板及び上記第2の基板の一方が軟質フィルム部材で他方が硬質板であり、上記金属箔の上記硬質板側の導電性粒子が導電性金属メッキを施したプラスチック粒子であり、上記金属箔の上記軟質フィルム部材側の導電性粒子が金属粒子であることを特徴とする請求項1から8の何れかに記載の画面入力型表示装置。

【請求項10】

表示装置の表示面にタッチパネルを配置した画面入力型表示装置であって、

上記タッチパネルは、第1の抵抗膜を有する第1の基板と、第2の抵抗膜を有する第2の基板と、

上記第2の基板上に形成された基板間接続配線電極と、

上記第1の抵抗膜と上記基板間接続配線電極との間に配置され、上記第1の抵抗膜と上記基板間接続配線電極とを電気的に接続するとともに、上記第1の基板と上記第2の基板とを貼り合わせるための、導電性金属メッキを施したプラスチック粒子を混入した粘着材を有する導電性粘着部材とを具備することを特徴とする画面入力型表示装置。

【請求項11】

上記第1の抵抗膜と上記導電性粘着部材とが直接接触していることを特徴とする請求項10に記載の画面入力型表示装置。

【請求項12】

上記第1の抵抗膜と上記導電性粘着部材との間に、上記第1の抵抗膜上に形成

された第1の配線電極を具備することを特徴とする請求項10に記載の画面入力型表示装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、押圧操作による抵抗変化で入力座標を検知するタッチパネルを積層して構成した画面入力型表示装置に関する。

[0002]

【従来の技術】

表示装置の一例として、パソコンの表示手段、その他のモニターとして使用される表示装置は、液晶表示装置が知られている。この表示装置は液晶パネルに生成した画像に照明光を照射し、その透過光または反射光を表示面側に出射させることで可視化するものである。

[0003]

一般に、この種の液晶表示装置を用いた画面入力型表示装置は、画素選択電極等を有する一対の基板の貼り合わせ間隙に液晶層を挟持した液晶パネルを用い、選択された画素部分の液晶分子の配向状態を変化させることで画像を生成する。 生成された画像は、それ自体では可視状態にないため、外部から光を与えて液晶パネルを照射し、その透過光あるいは反射光を観察するように構成される。

[0004]

近年、この種の液晶表示装置を表示手段とし、その画面(液晶表示装置を構成する液晶パネルの表示面側)に積層して当該画面から各種の情報を押圧操作で入力するタッチパネルを備えた情報端末が広く使用されている。

[0005]

タッチパネルには、その動作原理から種々の方式があるが、その中で最もポピ ュラーなものが抵抗変化量で入力座標を検知する方式、所謂アナログ抵抗膜方式 である。

[0006]

このアナログ抵抗膜方式のタッチパネルは、情報入力側である一方の基板を透

明なプラスチックシートなどの軟質フィルムで構成し、他方の基板をガラスを好適とする透明な硬質基板で構成し、2枚の透明基板の対向面のそれぞれに抵抗膜を備え、上記一方の基板側から印加される押圧操作で接触した各基板の抵抗膜と出力端子間の抵抗値で2次元の座標値を検出するものである。

[0007]

図18はタッチパネル付きの液晶表示装置である画面入力型表示装置の概略構成例を説明する模式断面図である。この表示装置は、液晶パネル300の上にタッチパネル100を積層して構成される。図示の表示装置は、液晶パネル300とタッチパネル100の間に補助光源装置200を介挿したものであるが、液晶パネル300の表示画面とは反対側に補助光源装置を設置したもの、あるいは補助光源装置を有しないものも商品化されている。なお、202は補助光源装置200を構成するランプ、203は同じくランプ反射シートである。

[0008]

図19は図18におけるタッチパネルの信号出力側の要部構成と押圧操作時の 状態を説明する模式断面図である。なお、以下では説明の都合上、上基板を第1 の基板、下基板を第2の基板として説明するが、これらの基板は上下逆であって もよい。

[0009]

図19中、符号2はプラスチック等の透明フィルムからなる上基板、3はガラス板などの硬質板からなる下基板である。これら2枚の基板2と3の内面には、それぞれITOを好適とする上抵抗膜4と下抵抗膜5が被着形成されている。また、下基板3に形成した下抵抗膜5の入力領域ARには、非入力操作状態では上下の抵抗膜4と5が接触するのを回避するためのドット状のスペーサ9が形成されている。このスペーサ9は所定の開孔を有するマスクを介した印刷あるいは感光樹脂のホトリソグラフィー技法等で形成される。

[0010]

上抵抗膜4は、最外周に位置する接着領域(シール領域)SLにおいて上基板の上抵抗膜上に形成された上配線電極6と下基板に形成された基板間接続配線電極7に電気的に接続されており、この基板間接続配線電極7は図示しない引き回

し配線を介して図示しない引き出し線(一般に、フレキシブルプリント基板:FPC)で外部に設けた座標認識回路に接続されている。なお、下基板3に形成された下抵抗膜5は図示しない下配線電極に接続され、下基板3の内面に形成した図示しない引き回し配線を介して上記引き出し線に接続されている。

[0011]

上配線電極6と基板間接続配線電極7のそれぞれには、保護膜(絶縁膜)12 A、12Bが被覆され、これらの保護膜をシール剤(接着剤または接着シート) 13で接着されている。

[0012]

このシール領域SLの内側には、不動作領域NRを介して入力領域ARが位置している。不動作領域NRは押圧入力操作時に不感帯となる部分であり、同図(b)に示したように、入力手段であるペン先56の押圧で上基板2が下基板3方向に撓んだ際に生じる入力無効空間に相当する。

[0013]

一般に、この不動作領域NRには、ペン先56の押圧入力操作による情報の入力ミスを防止するために不動作領域形成部材14が設置されている。すなち、同図(b)に示した状態でペン先56が確実に入力領域ARに入るようなサイズで透明絶縁材などを用いた不動作領域形成部材14を設けている。

[0014]

図20は図19におけるタッチパネルの上配線電極6と基板間接続配線電極7 の接続部の要部構成を説明する模式断面図である。上基板2の内面の上抵抗膜4 に形成した上配線電極6と下基板3の内面に形成した基板間接続配線電極7とは、金属粒子を混入したエポキシ等の接着剤14を介して電気的に接続している。

[0015]

【発明が解決しようとする課題】

このような構成とした従来のタッチパネルを備えた画面入力型表示装置では、 上下配線接続部に塗布した銀ペースト等の導電性薄膜と金属粒子を混入した接着 剤を用いているため、約40μm~150μmに設定される上下基板間のギャッ プを制御することが難しい。上下基板間のギャップが不均一であると、押圧操作 時の入力感覚に違和感を与える。これを解決することが課題の一つになっている

[0016]

また、上基板2の上抵抗膜4に形成した上配線電極6と下基板3に形成した基 板間接続配線電極7との間の接続に金属粒子を混入した接着剤14を用いている ため、接続抵抗にばらつきが発生し易く、検出抵抗値のリニアリティを安定化す ることが困難なことから、誤動作の原因となる。この誤動作を低減するためには 座標検出回路の負担が大きくなる。これも信頼性を向上するための解決しなけれ ばならない課題となっていた。

[0017]

本発明の目的は、上記従来技術の課題を解決し、上下基板間のギャップ制御を容易にすると共に、抵抗膜による抵抗値検出のリニアリティを安定化して、座標 検出の誤動作を解消したタッチパネルを用いた信頼性の高い画面入力型表示装置 を提供することにある。

[0018]

【課題を解決するための手段】

上記目的を達成するために、本発明は、第1の基板の抵抗膜に接続する配線電極と第2の基板に形成した基板間接続配線電極との間の接続に、金属箔を導電性粘着剤で挟み込んだ面状(テープ状)の構造体、言い換えれば金属箔の両面に導電性粘着剤を塗布した導電性粘着部材を用いた。尚、配線電極を介さず、第1の基板の抵抗膜を導電性粘着部材とを直接接触させても良い。

[0019]

また、この導電性粘着剤に含まれる導電材として、銅を好適とする金属粒子、 あるいはプラスチック粒子又はガラス粒子の表面にニッケル、金、その他の金属 メッキを施した粒子を用いる。

[0020]

このような構成の構造体を用いることで、第1の基板の抵抗膜あるいはこれに接続する配線電極と第2の基板に形成した基板間接続配線電極の間を面接触で電気的接続がなされるため、接触抵抗の安定化が達成される。したがって、抵抗値

検出のリニアリティが良好になり、座標検出の誤動作が回避され、座標検出回路 の負担を軽減できる。

[0021]

さらに、本発明の構成によれば、上記金属箔の厚さを変更することで第1の基板と第2の基板(上下基板)間のギャップが任意に、かつ正確、均一に制御でき、入力感覚を向上できる。

[0022]

本発明では、金属箔の一方の面に金属粒子を混入した粘着材を塗布し、他方の面にプラスチック粒子の表面に金属メッキを施した導電粒子又はガラス粒子に導電性金属メッキを施した導電粒子を混入した粘着材を塗布した構造体(導電性粘着部材)を用いた。

[0023]

そして、上記一方の面を第1の基板に対向させ、他方の面を第2の基板に対向させた。これにより、導電性粒子のつぶれあるいはめり込みを利用して一方の基板または他方の基板の内面に形成した導電性粘着部材との間あるいは抵抗膜との直接接触面積を増大させることができる。このとき、第1の基板側への配線電極形成を省略できる。また、一方の基板の内面に形成した配線電極あるいは直接抵抗膜に対して導電性粒子をめり込ませることで直接接触面積を増大させ、かつギャップを精密に設定することが可能となる。

[0024]

上記一方の基板、他方の基板は、それぞれ第1の基板、第2の基板であり、これらの基板の何れかが製品となるタッチパネルの入力側基板すなわち上基板、入力側基板とは反対側の基板すなわち下基板となる。

[0025]

本発明による画面入力型表示装置に用いる表示装置としては、所謂単純マトリクス型、アクティブマトリクス型、その他の既知の形式の液晶パネルを用いた液晶表示装置を用いることができ、さらに反射型に限らず、透過型、あるいは半透過/反射型の液晶表示装置も適用できる。また、液晶表示装置に限らず、その他の表示装置も適用できる。

[0026]

なお、本発明のタッチパネルを積層した画面入力型表示装置の構成は、特許請求の範囲に記載の構成および後述する実施例の構成に限るものではなく、第1の基板と第2の基板の間の容量変化やその他の電気量の変化で座標を検出する方式、あるいはデジタル方式のタッチパネルの第1の基板と第2の基板間の導電接続にも同様に適用できるものであり、本発明の技術思想を逸脱することなく種々の変形が可能である。

[0027]

【発明の実施の形態】

以下、本発明の実施の形態につき、抵抗変化を検出するアナログ方式のタッチ パネルを例とした実施例を参照して詳細に説明する。

[0028]

図1は本発明による画面入力型表示装置を構成するタッチパネルの第1の実施 例の全体構成を説明する平面図である。また、図2は図1のA-A線に沿った断 面図である。

[0029]

ポリエチレンテレフタレート (PET) フィルムの第1の基板 (以下、上基板と言う) 2とガラスからなる第2の基板 (以下、下基板と言う) 3の内面には、それぞれITO (インジウムチンオキサイド) の第1の抵抗膜 (以下、上抵抗膜と言う) 4、第2の抵抗膜 (以下、下抵抗膜) 5が被着形成されている。

[0030]

下基板3に形成した下抵抗膜5の入力領域ARには、非入力操作状態(定常状態)では上下の抵抗膜4と5が接触するのを回避するためのドット状のスペーサ9が形成されている。このスペーサ9は所定の開孔を有するマスクを介した印刷あるいは感光樹脂のホトリソグラフィー技法等で形成される。スペーサ9の配置間隔は押圧手段であるペン先の広がりより大とされている。

[0031]

上抵抗膜4は、シール領域SLにおいて印刷等で形成された銀ペーストを好適とする上配線電極6に電気的に接続されており、上配線電極6は導電性粘着部材

8を介して基板間接続配線電極と電気的に接続されており、この基板間接続配線電極7が下基板3に形成された基板間接続配線電極用引き回し配線17でFPC 11が圧着されて取付けられる辺(出力辺)に引き回され、FPC11に担持された引き出し線で外部に設けた座標認識回路に接続されている。

[0032]

FPC11が設けられた辺(出力辺)と反対側の辺におけるシール領域では、 上配線電極6と基板間接続配線電極7の間に導電性粘着部材8が介揮され、当該 上配線電極6と基板間接続配線電極7とが上下基板間を橋絡して電気的に接続さ れ、かつ上下の基板が接着されている。

[0033]

一方、下基板3の内面に形成された下抵抗膜5の両端部にはそれぞれ下配線電極16を有し、それぞれが下配線電極用引き回し配線18で出力辺に引き回されている。上抵抗膜4は下配線電極16と重なる位置の手前まで形成されており、従って両者は電気的に絶縁されている。

[0034]

図3は本発明の第1の実施例におけるシール領域に設けられる導電性粘着部材の第1例を説明する模式断面図である。この導電性粘着部材8は、金属箔8Aの両面に導電性粒子8Cを混入した粘着材8Bが塗布してある。金属箔8Aとしては、銅箔、アルミニウム箔などの低抵抗金属用いることができるが、本実施例では銅箔を用いた。なお、非金属の良導体を用いることができることは言うまでもない。

[0035]

粘着材8Bとしては、アクリル系等の有機材料、あるいはゴム系を用いることができるが、本実施例ではアクリル樹脂とした。また、本例では金属箔8Aとして銅箔を用いたがアルミニウム箔でも同様の効果を奏する。また、粘着材8Bに混入する導電性粒子8Cとしては、銅、アルミニウム、ニッケル、あるいはステンレススチールの粒子の何れかを使用できる。本例では銅の粒子を用いた。以下の実施例でも同様である。

[0036]

本例によれば、上配線電極6と基板間接続配線電極7、および金属箔8Aの間の電気的接続が良好となるとともに、ギャップの均一が得られる。従来のタッチパネルでは、上記の貼り合わせが接着で行われるため、このような外力の印加で上配線電極6と基板間接続配線電極7にずれが起こると、元に戻ることは難しいが、本例では、第1と第2の基板間を電気的に接続しつつ貼り合わせる手段が導電性粘着部材8の粘着であることから、当該上下二枚の基板の一方が他方に対してずれるような外力がかかった場合にはこれを許容して両基板がずれ、ずれたまま上配線電極6と基板間接続配線電極7間の電気的接続は保持される。そして、当該外力が除去された場合は元に復帰することができる。

[0037]

また、本実施例の第2例として、図3における導電性粒子8Cとして、PET (ポリエチレン テレフタレート)を好適とする硬質のプラスチック粒子の表面 にニッケルや金の金属メッキを施したものを用いた。

[0038]

プラスチック粒子の表面に金属メッキを施した導電性粒子を用いた場合、第1の基板である上基板と第2の基板である下基板を貼り合わせて両基板間にギャップを設定する際に、ギャップ形成時のプレス圧力でプラスチック粒子のつぶれが起こる。これにより、上配線電極6と基板間接続配線電極7、および金属箔8Aに対する接触面積が増大し、抵抗値のばらつきが低減され、抵抗値検出のリニアリティを安定化させる効果がある。同時に、上記第1例と同様に外力によるずれの許容と復帰がなされる。

[0039]

図4は本発明の第1の実施例におけるシール領域に設けられる導電性粘着部材の第3例を説明する模式断面図である。この導電性粘着部材8は、大径の導電性粒子8Eを粘着材8Dに埋設してあり、前記例における金属箔に代えてこの大径の導電性粒子8Eが上下基板間のギャップを制御するようにした。なお、導電性粒子8Eは銅などの金属粒子、あるいは大径のプラスチック粒子の回りに金あるいはニッケル等の金属をメッキしたものその他前記例と同様のものを使用できる

[0040]

大径の金属粒子を用いた場合は、上下基板のギャップ形成時のプレス力で当該 金属粒子が上下基板の内面に塗布した上配線電極6と基板間接続配線電極7にめ り込み、接触面積が増大して接触抵抗がより均一になる。

[0041]

また、大径のプラスチック粒子の回りに金あるいはニッケル等の金属をメッキ したものを使用した場合は、上下基板のギャップ形成時のプレス力でプラスチッ ク粒子がつぶされ、同様に接触面積が増大して接触抵抗がより均一になる。

[0042]

本例によっても、上下基板間の上配線電極6と基板間接続配線電極7の電気的接触が向上して抵抗値のばらつきが低減され、抵抗値検出のリニアリティを安定化させる効果がある。また、前記各例と同様に外力によるずれの容認と復帰がなされる。

[0043]

上記第1の実施例で説明したタッチパネルの構成としたことにより、画面入力 した座標の誤動作が防止され、信頼性の高い画面入力が可能な画面入力型表示装 置を提供できる。

[0044]

図5は本発明による画面入力型表示装置を構成するタッチパネルの第2の実施例の全体構成を説明する展開斜視図である。図中、6A,6Bは上配線電極、7A,7Bは下基板3の内面に形成した基板間接続配線電極、80は上下基板のシール部分で上基板2の配線電極6A,6Bと下基板の基板間接続配線電極7A,7Bを電気的に接続する導電性粘着部材である。図1と同一符号は同一機能部分に対応する。

[0045]

本実施例では、上基板2の内面の全面に上抵抗膜4が形成されており、その両端部付近(図5の左右側)の上に上配線電極6A,6Bが形成されている。粘着テープ15は導電性粘着部材80と対応する部分以外で上下基板を接着する。図5では、粘着テープ15はL字形部材として示してあるが、テープ状のものを短

冊状にカットして貼付するのが作業の容易さから好ましい。

[0046]

下配線電極16、下配線電極用引回し配線18、基板間接続配線電極用引回し配線17は、粘着テープ15により上抵抗膜4と絶縁されているが、これに限らず、絶縁層を別途設けても良い。

[0047]

本実施例の他の構成は図1で説明した第1の実施例と同様なので、繰り返しの 説明は省略する。

[0048]

図6は本発明の第2の実施例におけるシール領域の構成を拡大して説明する図5のB-B線に沿った要部模式断面図である。本実施例は、上基板2の内面の全面に設けた上抵抗膜4の上に形成した上配線電極6Aと、下基板3のシール領域部分に形成した基板間接続配線電極7Aとを導電性粘着部材80で電気的に接続したものである。上配線電極6A、基板間接続配線電極7Aは銀ペーストの塗布又は印刷で形成されている。

[0049]

なお、上配線電極6Bと基板間接続配線電極7Bの間に介揮する導電性粘着部材80についても上記の上配線電極6Aと基板間接続配線電極7Aの間に介揮する導電性粘着部材80と同様である。(以下の例でも同様)

[0050]

図7は本発明の第2の実施例における導電性粘着部材の第1例の構造を模式的に説明する断面図である。本例は、金属箔80Aの両面に導電性粒子80Cを混入したアクリル系の粘着材80Bを設けてテープ状としたものである。なお、金属箔80Aとしては、銅箔やアルミニウム箔でよく、また、アクリル系の接着材に代えてゴム系粘着材を用いることもできる。

[0051]

本例により、上配線電極6(6A,6B)と基板間接続配線電極7(7A、7B)および金属箔80Aの間の電気的接続が良好となるとともに、ギャップの均一が得られ、かつ上下基板間の上配線電極6と基板間接続配線電極7の電気的接

触が向上して抵抗値のばらつきが低減され、抵抗値検出のリニアリティを安定化 させる効果がある。また、前記各例と同様に外力によるずれの許容と復帰がなさ れるという効果がある。

[0052]

図8は本発明の第2の実施例における導電性粘着部材の第2例の構造を模式的に説明する断面図である。本例は、金属箔80Aの両面にPETを好適とする硬質のプラスチック粒子の表面に導電性粒子8Dを混入したアクリル系の粘着材80Bを設けたテープ状としたものである。導電性粒子8Dとしては、ニッケルや金の金属メッキを施したものが使用できる。またアクリル系の代わりにゴム系粘着材を用いることもできる。

[0053]

本例により、上配線電極6(6A,6B)と基板間接続配線電極7(7A、7B)および金属箔80Aの間の電気的接続が良好となる。また、プラスチック粒子の表面に金属メッキを施した導電性粒子を用いた場合、上下基板2,3を貼り合わせて両基板間にギャップを設定する際に、ギャップ形成時のプレス圧力でプラスチック粒子のつぶれが起こる。

[0054]

これにより、ギャップの均一が得られ、かつ上下基板間の上配線電極6と基板間接続配線電極7の電気的接触が向上して抵抗値のばらつきが低減され、抵抗値検出のリニアリティを安定化させる効果がある。また、前記各例と同様に外力によるずれの許容と復帰がなされるという効果がある。

[0055]

上記第2の実施例で説明したタッチパネルの構成としたことにより、画面入力 した座標の誤動作が防止され、信頼性の高い画面入力型表示装置を提供できる。

[0056]

図9は本発明の第2の実施例における導電性粘着部材の第3例の構造を模式的に説明する断面図である。本例では、導電性粘着部材80は、金属箔80Aの上配線電極6A側に導電性粒子80Cを混入したアクリル系の粘着材80Bを設け、基板間接続配線電極7A側にPETを好適とする硬質のプラスチック粒子の表

面にニッケルや金の金属メッキを施した導電性粒子80Dを混入したアクリル系 粘着材を設けたテープ状としたものである。なお、導電性粒子としては、銅箔、 あるいはアルミニウム箔が使用でき、アクリル系の代わりにゴム系粘着材を用い ることもできる。

[0057]

本例の構造とした導電性粘着部材80を用いることにより、上下基板2,3を貼り合わせて両基板間にギャップを設定する際に、ギャップ形成時のプレス圧力でプラスチック粒子のつぶれが起こる。これにより、上配線電極6(6A,6B)と基板間接続配線電極7(7A,7B)および金属箔80Aに対する接触面積が増大し、抵抗値のばらつきが低減され、抵抗値検出のリニアリティを安定化させる効果がある。また、前記各例と同様に外力によるずれの許容と復帰がなされるという効果がある。

[0058]

図10は本発明による液晶表示装置を構成するタッチパネルの第3の実施例の 要部構成を説明する図6と同様の模式断面図である。本実施例は、図7、図8、 図9で説明した構成において、上基板2の内面の上抵抗膜4に塗布する上配線電 極6を除去したものである。

[0059]

すなわち、本実施例では、導電性粘着部材80の上基板に対向する導電粒子80Cあるいは80Dを混入した導電性粘着材80Bを上抵抗膜4に直接接着したものである。

[0060]

本実施例により、上記各実施例の効果に加えて上配線電極の形成工程が不要となり、低コスト化が達成できる。

[0061]

上記第3の実施例で説明したタッチパネルの構成としたことにより、画面入力 した座標の誤動作が防止され、信頼性の高い画面入力型表示装置を提供できる。

[0062]

図11は本発明による画面入力型表示装置を構成するタッチパネルの第4の実

施例の導電性粘着部材の構成を説明する模式断面図である。本実施例では、大径の導電性粒子80Eを粘着材80Bに埋設して導電性粘着部材80としたものである。プラスチック粒子の表面に導電性粒子80Eは金属(金、ニッケル等)のメッキを施したものを用いる。

[0063]

この大径の導電性粒子8Eが上下基板間のギャップを制御するようにした。この導電性粘着部材80を用いて上下基板を接着することにより、上下基板間のギャップを制御する。大径のプラスチック粒子の回りに金あるいはニッケル等の金属をメッキしたものを使用した場合は、上下基板のギャップ形成時のプレス力でプラスチック粒子がつぶされ、接触面積が増大して接触抵抗がより均一になる。

[0064]

本実施例によっても、上下基板間の電気的接触が向上して抵抗値のばらつきが 低減され、抵抗値検出のリニアリティを安定化させる効果がある。同時に、前記 各実施例の各例と同様に外力によるずれの許容と復帰がなされるという効果があ る。

[0065]

なお、大径のプラスチック粒子の表面に金属メッキを施した導電性粒子80E に代えて大径の金属粒子を用いることもできる。この場合は、上下基板のギャッ プ形成時のプレス力で当該金属粒子が上下基板の内面に塗布した上配線電極や<u>基</u> 板間接続配線電極にめり込み、接触面積が増大して接触抵抗がより均一になる。

[0066]

本実施例によっても、上下基板間の電気的接触が向上して抵抗値のばらつきが 低減され、抵抗値検出のリニアリティを安定化させる効果がある。同時に、貼り 合わせた上下基板の機械的強度を向上させる効果を奏する。

[0067]

上記第1の実施例で説明したタッチパネルの構成としたことにより、画面入力 した座標の誤動作が防止され、信頼性の高い画面入力型表示装置を提供できる。

[0068]

図12は本発明の画面入力型表示装置に用いるタッチパネルの製造工程の説明

図である。図中、20は下基板加工工程、30は上基板加工工程、40は組立工程、50は検査工程である。

[0069]

下基板加工工程20では、受け入れた下抵抗膜としてのITO成膜済みのガラスを洗浄機により洗浄した後、印刷機でスペーサ(ここでは、ドットスペーサ)を印刷する。ガラス基板の両端(前記実施例参照)に銀(Ag)ペースト等の導電性ペーストを印刷して基板間接続配線電極及び下配線電極並びに引回し配線を形成する。

[0070]

その後、入力領域の周囲に不動作領域形成部材(図19の14)を印刷する。 テープ貼り機を用いて導電性粘着部材を貼付し、さらに粘着テープ15を貼付し て下基板を得る。

[0071]

上基板の加工では、受け入れた上抵抗膜としてのITO膜付きのPETフィルムをフィルムカッタで所定のサイズにカットし、洗浄してアニール処理する。その後、銀ペースト等の導電性ペーストを印刷して上基板を得る。なお、図10の実施例で説明した上基板に導電性粘着部材を直接粘着するものでは、この銀ペースト印刷工程は省かれる。

[0072]

組立工程40では、出来上がった上下の基板を貼り合わせ機で貼り合わせ、所定のギャップを設定して粘着する。粘着後、切断機を用いて製品サイズに切断し、最後に信号出力端子となるFPCを圧着してタッチパネルを完成する。完成したタッチパネルは検査工程に渡され、所定の検査項目をチェックする。

[0073]

上記の実施例では、基板間接続配線電極及び引き回し配線を下基板側に形成したものとして説明したが、これを逆側の基板すなわち上基板側に形成してもよく、FPCへの電気的接続を上基板側で行うようにすることもできる。この場合は、FPCへの引回し配線や下抵抗膜を上基板に接続する基板間接続配線電極を上基板に形成して上記実施例と同様の粘着テープで電気的な接続を行うように構成

すればよい。

[0074]

以上のようにして製造したタッチパネルを組み込んだ本発明の画面入力型表示 装置の全体構成の1実施形態について、図13~図17を用いて詳細に説明する

[0075]

図13は本発明による画面入力型表示装置の一例として液晶表示装置を用いた 1実施形態を説明する断面図である。本実施形態は、反射型の液晶パネル300 に導光体201と線状ランプ202を有する補助光源装置200とタッチパネル 100を設置したものである。

[0076]

液晶パネル300の下部基板である第1の基板301の内面にはアルミニウム 薄膜からなる反射層302、SiO₂等の反射防止膜からなる保護膜303、I TO等の透明導電膜からなる下側電極(信号電極)304が形成されている。

[0077]

また、上部ガラス基板である第2の基板305の内面には、有機樹脂膜に染料あるいは顔料を添加した3色(R, G, B)のカラーフィルタ306、カラーフィルタ306から液晶層309に不純物が混入するのを防止し、第2の基板305の内面を平坦化するための有機材料からなる保護膜307、ITO等の透明導電膜からなる上側電極(走査電極)308が形成されている。

[0078]

なお、カラーフィルタ306を構成する各色R, G, Bの間には必要に応じて格子状またはストライプ状の遮光膜(ブラックマトリクス)を形成し、その上に保護膜307を形成する。

[0079]

これら第1および第2の基板301と305の間には液晶組成物からなる液晶層309が注入され、エポキシ樹脂等のシール材310で封止されて液晶表示パネルが構成されている。

[0080]

液晶パネルの第2の基板305の表面には、偏光板312b、第1の位相差板312cおよび第2の位相差板312dが積層されている。第2の基板305、偏光板312b、第1の位相差板312c及び第2の位相差板312dの間には、接着剤(例えば、エポキシ系やアクリル系の接着剤)や粘着材等の接着層311、311aが設けられ、各部材が固定されている。

[0081]

なお、ここで、接着剤とは、各種の光学フィルム312同志を一度貼り付けた 後に剥がしても、再度光学フィルム312同志を貼り付けることができる接着剤 を意味する。接着剤を用いて各種光学フィルム312や液晶パネルを固定するこ とにより、誤って光学フィルム312や液晶パネルを固定した場合に、その再生 が可能となり、製造歩留りを改善することができる。

[0082]

反射層302は反射率の点から鏡面反射性を有するものがよく、本実施形態では、アルミニウム膜を蒸着法で形成してある。この反射層302の表面には反射率を向上させるための多層膜を施してもよく、その上に反射層302の腐食保護と表面の平坦化を行う目的で保護膜303を形成する。

[0083]

なお、この反射層はアルミニウムに限らず、鏡面反射性を有する膜であればクロムや銀等の金属膜、あるいは非金属膜を用いてもよい。

[0084]

また、保護膜 3 0 3 は S i O_2 膜に限らず、反射層 3 0 2 を保護する絶縁膜であれば良く、シリコンの窒化膜等の無機膜や有機チタニウム膜等の有機金属膜、あるいはポリイミドやエポキシ等の有機膜でもよい。特に、ポリイミドやエポキシ等の有機膜は平坦性に優れ、保護膜 3 0 3 上に形成される下側電極 3 0 4 を容易に形成することができる。また、保護膜 3 0 3 に有機チタニウム膜等の有機金属膜を用いると、下側電極 3 0 4 を高温で形成することができ、下側電極 3 0 4 の配線抵抗を下げることができる。

[0085]

多層光学フィルム312を設置した液晶パネルに上方には、外部光が少ないと

きに使用する補助照明装置200として導光体201と光源202を有する照明 装置が設けられている。

[0086]

導光板201はアクリル樹脂などの透明樹脂からなり、観測者側の面(上面)には光源202の光L4を液晶パネル側に出射するための印刷パターンや凹凸の加工が施されている。

[0087]

さらに、補助照明装置200の上には、タッチパネル100が設けられている。このタッチパネル100は、ペン先のような先の尖った棒状体、あるいは指先などでタッチパネル100の表面を押すことによって、押された部分の位置座標を検出し、情報処理装置(後述する図17の547)のホスト(同550)に送るためのデータ信号を出力するものである。

[0088]

液晶パネル300の第2の基板305、補助光源装置200の導光体201およびタッチパネル100は、両面粘着テープ(例えば、不織布に粘着剤を染み込ませたもの)等により固定される。

[0089]

両面粘着テープを用いることにより、一度貼り付けた後に剥がすことが可能なので、液晶パネル300、補助照明装置200およびタッチパネル100を誤って固定した場合でも、再生することができる。

[0090]

なお、この補助照明装置200は必須構成ではなく、常に明るい環境で使用するものでは不要である。

[0091]

本実施形態では、第1の位相差板312cと第2の位相差板312dの間に設ける接着層311aに光拡散機能を持たせている。具体的には、接着剤の中に当該接着剤とは屈折率の異なる光拡散材を混入する。接着材としてエポキシ系やアクリル系を用いた場合は、光拡散材にポリエチレン、ポリスチレン、ジビニルベンゼンなどの透明な有機物の粒子、シリカ等の透明な無機物の粒子を用いること

ができる。

[0092]

なお、上記接着材として光拡散材と異なる屈折率の粘着材を用いてもよい。その場合は第1の位相差板312cと第2の位相差板312dを誤って貼り付けても再生が可能である。

[0093]

光拡散材に透明な有機物の粒子や無機物の粒子を用いることにより、可視光領域の吸収が少ないので、液晶パネルの反射率や分光特性を改善することができる

[0094]

さらに、接着剤が有機系物質の場合に、光拡散材として有機物の粒子を用いることにより、熱膨張率の差を少なくでき、接着層 3 1 1 a でクラックが発生することもない。

[0095]

なお、接着剤の中に光拡散材を混入することで、接着材のみの場合に比べて接着層にクラックが入り易いが、熱膨張率が実質的に同じ第1の位相差板312c と第2の位相差板312dの間に光拡散材入りの接着層311aを介挿したことで接着層311aにクラックが発生する問題を回避できる。

[0096]

次に、図13の構成の表示原理を説明する。様々な方向から液晶表示装置400に入射する入射光L1は、タッチパネル100、補助照明装置200の導光板201、偏光板312b、第1の位相差板312cに偏光板312bを固定するための接着層311、第1の位相差板312c、第2の位相差板312dに第1の位相差板312cを固定するための光拡散機能を有する接着層311a、第2の位相差板312dを固定するための接着層311、第2の基板305に第2の位相差板312dを固定するための接着層311、第2の基板305、カラーフィルタ306、上側電極308、液晶層309及び特定の画素電極(または、特定の信号電極)304aを通って反射層302に達する。

[0097]

反射層302に達した外部光L1は反射されて反射光L2となり、入射光L1 とは逆の経路を通って光拡散機能を有する接着層311aに達する。接着層31 1aに入った反射光L2は様々な方向に散乱されて散乱光L3を生じる。

[0098]

接着層311aから出た直接反射光L2や散乱光L3は、液晶層309を光が 通過するときに生じる位相差を複屈折効果を利用して補償する第1の位相差板3 12c、接着層311、偏光板312b、導光板201およびタッチパネル10 0を通って液晶表示装置400の外に放出される。

[0099]

観測者は、液晶表示装置の外部に放出された直接反射光L3を見ることで特定の画素304aにより制御される表示を認識できる。

[0100]

図14は本発明による画面入力型表示装置の他の実施形態を説明する断面図であり、図13と同一符号は同一機能部分に対応する。本実施形態では、液晶パネル300の上に図13で説明したものと同様の補助光源装置200を積層し、その上にタッチパネル100を設置して画面入力型液晶表示装置400を構成してある。

[0101]

液晶パネル300はアクティブマトリクス型の典型である薄膜トランジスタ (TFT)型の液晶パネルである。液晶パネル300を構成する第1基板301の内側に薄膜トランジスタTFT1および画素電極304aを有する画素が複数形成されている。

[0102]

各画素は、隣接する2本の走査信号線と隣接する2本の映像信号線との交差領域内に配置されている。薄膜トランジスタTFT1は第1の基板301上に設けた第1の半導体層(チャネル層)AS、その上に設けた第2の半導体層(不純物を含んだ半導体層)r0、さらにその上に設けたソース電極SD1とドレイン電極SD2から構成されている。ここでは、ソース電極SD1とドレイン電極SD2を導電膜r1とr2の多層膜で形成しているが、r1のみの単層導電膜でもよ

٧١.

[0103]

なお、電圧の加え方によりソース電極とドレイン電極の関係が逆になり、SD 2がソース電極に、SD1がドレイン電極になるが、以下の説明では、便宜上S D1をソース電極、SD2をドレイン電極とする。

[0104]

PSV1は薄膜トランジスタTFT1を保護する絶縁膜(保護膜)、304a は画素電極、ORI1とORI2はそれぞれ第1の基板301側と第2の基板3 05側に接する液晶層309を配向させるための配向膜、308は上側電極(共 通電極)である。

[0105]

BMはブラックマトリクスとも呼ばれる遮光膜で、隣接する画素電極304aの間を遮光し、コントラストを向上させる機能を有する。310は上側電極308と第1の基板301上に設けた端子(g1,g2,r1,r2およびr3の多層金属の導電膜)を電気的に接続する導電膜である。

[0106]

薄膜トランジスタTFT1は、絶縁ゲート型の電解効果型トランジスタと同様に、ゲート線電極GTに選択電圧を印加するとソース電極SD1とドレイン電極SD2の間が導通し、スイッチとして機能する。

[0107]

画素電極304aはソース電極SD1に接続され、映像信号線はドレイン電極SD2に接続され、走査信号線はゲート電極GTに接続され、走査信号線に加える選択電圧で特定の画素電極304aを選択し、映像信号線に加えた階調電圧を特定の画素電極304aに供給する。導電膜g1で形成したCSTは容量電極であり、画素電極304aに供給した階調電圧を次の選択期間まで保持する機能を有する。

[0108]

この種のアクティブマトリクス型の液晶パネル300は画素毎に薄膜トランジスタ等のスイッチング素子を設けているため、異なる画素間でクロストークが発

生するという問題がなく、電圧平均化法などの特殊な駆動でクロストークを抑制 する必要がないため、簡単に多階調表示を実現できる。また、走査線数を増やし てもコントラストが低下しない等の特徴がある。

[0109]

本実施形態では、画素電極304aはアルミニウム、クロム、チタン、タンタル、モリブデン銀等の反射性金属膜で構成してある。また、画素電極304aと薄膜トランジスタTFT1の間には保護膜PSV1を設けているため、画素電極304aを大きくして薄膜トランジスタTFT1と重なっても誤動作することがなく、反射率が高い液晶パネルを実現できる。

[0110]

さらに、この液晶パネルでは、図13で説明した形式の液晶パネルにおける第 1の位相差板は設けられず、視野角特性を改善するための第3の位相差板312 e が設けてある。この第3の位相差板312 e は視野角拡大フィルムとも呼ばれ、複屈折特性を利用して液晶パネルの表示特性の角度依存性を改善するものである。

[0111]

第3の位相差板312eは、ポリカーボネート、ポリアクリレート、ポリサルフィン等の有機樹脂フィルムで構成できるので、第2の位相差板312dに第3の位相差板312eを固定する接着層に光拡散接着層311aを用いることで光拡散接着層311aにクラックが発生するのを防止できる。

[0112]

図15は本発明による画面入力型表示装置の外観を説明する5面図で、(a) は表示面側から見た正面図、(b) は上側側面図、(c) は下側側面図、(d) は左側側面図、(e) は右側側面図を示す。

[0113]

図15の(a)~(d)において、318はステンレス、鉄、アルミニウム等の金属板からなる上側ケース(シールドケース)、320は上側ケースに設けた表示窓となる第1の開口である。319はステンレス、鉄、アルミニウム等の金属板またはポリカーボネート、ABS樹脂等のプラスチックからなる下側ケース



である。

[0114]

321は上側ケース318に設けた爪、322は同じくフックであり、上側ケース318は爪321とフック322とで下側ケース319を押さえて下側ケース319と結合される。

[0115]

201はアクリル樹脂あるいはガラス等の透明な材質からなる導光板、202は蛍光灯やLED等の光源(ランプ)であり、外部光が少ないときに液晶パネル300を照明する補助光源装置200(ここでは、フロントライト)を構成する。100は液晶表示装置400に接続するホスト(情報処理部)に送るデータを入力するためのタッチパネルである。

[0116]

312は液晶表示装置400の表示部に設けた光拡散層、偏光板、位相差板、 等の光学フィルムであり、液晶表示装置400の全体の厚さを薄くするために上 側ケース318の開口の領域内に収まるように設けられる。

[0117]

図16は図15の要部断面図であり、(a)は図15(a)のA-A線に沿った断面図、(b)は同B-B線に沿った断面図、(c)は同C-C線に沿った断面図、(d)は同D-D線に沿った断面図を示す。

[0118]

液晶パネルは第1の基板301と第2の基板305を貼り合わせ、貼り合わせ間隙に液晶を注入した後、注入口を封止材331で封止してある。封止材331に対応する部分の上側ケース318には開口323が設けてあり、封止材が突出しても液晶パネルの外形寸法が大きくならないようになっている。

[0119]

第1の基板301と第2の基板305の周辺には走査線駆動ICチップ328 を搭載した走査線駆動用のプリント基板(走査線駆動用PCB)330が設置され、フレキシブルプリント基板329で液晶パネルに接続している。

[0120]



また、第1の基板301と第2の基板305の周辺には信号線駆動ICチップ332を搭載して液晶パネルと接続するフレキシブルプリント基板329を有する信号線駆動用のプリント基板(信号線駆動用PCB)333が設置されている

[0121]

走査線駆動用PCB330と信号線駆動用PCB333には、外部回路(ホスト)からインターフェースコネクタ324を介して表示のための各種信号、電圧が供給される。なお、インターフェースコネクタ324は走査線駆動用PCB330に設けているが、信号線駆動用PCB333に設けてもよい。

[0122]

326は走査線駆動用PCB330を固定するためのスペーサ、327は走査 線駆動用PCB330と信号線駆動用PCB333および液晶パネルとの接続部 を押さえるためのスペーサで、ゴム等の絶縁性弾性材で構成される。

[0123]

325は両面粘着テープであり、例えば不織布にエポキシ系接着剤を染み込ませたものが使用できる。この両面粘着テープ325で上側ケース318と液晶パネル、液晶パネルの上側ケースと補助光源装置200の導光板201、補助光源装置200の導光板201とタッチパネル100を固定している。

[0124]

このように、液晶パネルと補助光源装置およびタッチパネルを両面粘着テープ 3 2 5 で固定することで、組立作業が簡素化され、かつ誤って組立た場合の再生 が容易となり、製造歩留りが向上する。

[0125]

上側ケース318と共に液晶パネルを一体化する下側ケース319には、内側に突出する凸形状部319aが形成されており、この凸形状部319aで液晶パネルを弾圧的に保持している。

[0126]

図17は本発明による画面入力型表示装置を用いた情報処理装置の一例の説明 図である。この情報処理装置は、所謂携帯型情報端末とも称するもので、本体部 547と表示部548で構成される。本体部547にはキーボード549、マイクロコンピュータ551を持つホスト(情報処理部)550、バッテリー552を有する。

[0127]

表示部548には前記した押圧入力型の液晶表示装置400が搭載され、ペン収納部557に収納されているペン556で表示部に露呈しているタッチパネルに文字や図形558を入力し、あるいは表示部に表示されているアイコン559を選択する。

[0128]

また、表示部548には補助光源装置にケーブル555を介して点灯電力を供給するためのインバータ電源554が搭載されている。

[0129]

本体部からの表示のための信号や電圧は、インターフェースケーブル553を 介して表示部548に搭載した液晶表示装置400を構成する前記液晶パネルの インターフェースコネクタ324に供給される。

[0130]

さらにこの情報処理装置には、ケーブル561で携帯電話機560と接続可能 となっており、インターネット等の情報通信網に接続して通信ができるようにな っている。

[0131]

このように、本発明による画面入力型表示装置を用いることによって情報処理 装置が小型かつ軽量化され、使い勝手を向上することができる。

[0132]

なお、この種の携帯型情報端末の形状や構造は図示したものに限るものではな く、この他に多様な形状、構造および機能を具備したものが考えられる。

[0133]

【発明の効果】

以上説明したように、本発明によれば、抵抗膜による抵抗値検出のリニアリティを安定化して、座標検出の誤動作を解消したタッチパネルを用いた信頼性の高

い画面入力型表示装置を提供することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明による画面入力型表示装置を構成するタッチパネルの第1の実施例の全体構成を説明する平面図である。

【図2】

図1のA-A線に沿った断面図である。

【図3】

本発明の第1の実施例におけるシール領域に設けられる導電性接着材の第1例 を説明する模式断面図である。

【図4】

本発明の第1の実施例におけるシール領域に設けられる導電性粘着部材の第3 例を説明する模式断面図である。

【図5】

本発明による画面入力型表示装置を構成するタッチパネルの第2の実施例の全 体構成を説明する展開斜視図である。

【図6】

本発明の第2の実施例におけるシール領域の構成を拡大して説明する図5のB-B線に沿った要部模式断面図である。

【図7】

図6における導電性接着部材の第1例の構造を模式的に説明する断面図である

【図8】

図6における導電性粘着部材の第2例の構造を模式的に説明する断面図である

【図9】

図6における導電性粘着部材の第3例の構造を模式的に説明する断面図である

【図10】

本発明による画面入力型表示装置を構成するタッチパネルの第3の実施例の要 部構成を説明する図6と同様の模式断面図である。

【図11】

本発明による画面入力型表示装置を構成するタッチパネルの第4の実施例の導 電性粘着部材の構成を説明する模式断面図である。

【図12】

本発明の画面入力型表示装置に用いるタッチパネルの製造工程の説明図である

【図13】

本発明による画面入力型表示装置の1実施形態を説明する断面図である。

【図14】

本発明による画面入力型表示装置の他の実施形態を説明する断面図である。

【図15】

本発明による画面入力型表示装置の外観を説明する5面図である。

【図16】

図15の要部断面図である。

【図17】

本発明による画面入力型表示装置を用いた情報処理装置の一例の説明図である

【図18】

タッチパネル付きの表示装置である画面入力型表示装置の概略構成例を説明する模式断面図である。

【図19】

図18におけるタッチパネルの信号出力側の要部構成と押圧操作時の状態を説明する模式断面図である。

【図20】

図19におけるタッチパネルの上下配線接続部の要部構成を説明する模式断面図である。

【符号の説明】

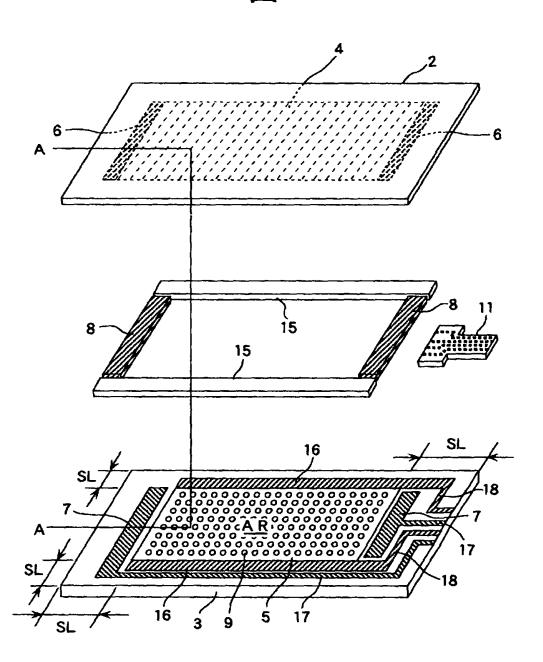
特2001-058619

1・・・・タッチパネル、2・・・・上基板、3・・・・下基板、4・・・・ 上抵抗膜、5・・・・下抵抗膜、6・・・・上配線電極、7・・・・基板間接続 配線電極、8・・・・導電性粘着部材、9・・・・スペーサ、15・・・・粘着 テープ、16・・・・下配線電極、17・・・・基板間接続配線電極用引回し配 線、18・・・・下配線電極用引回し配線。 【書類名】

図面

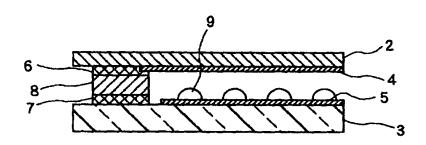
【図1】

図 1



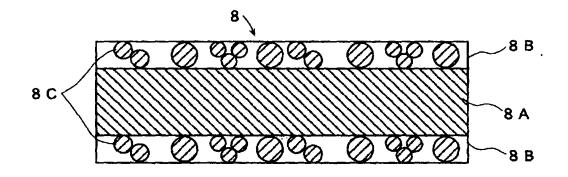
【図2】





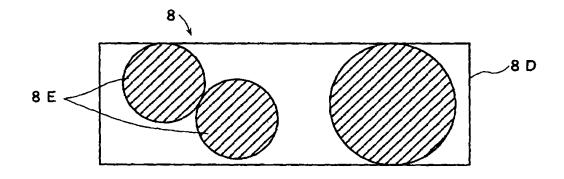
【図3】

図 3



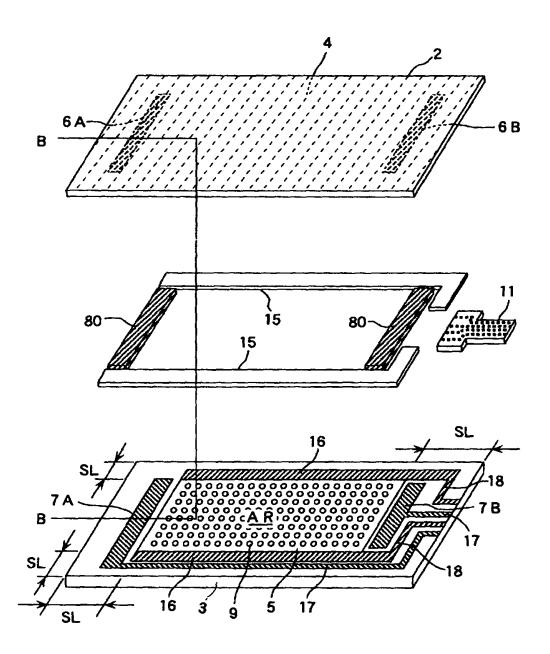
【図4】

図 4



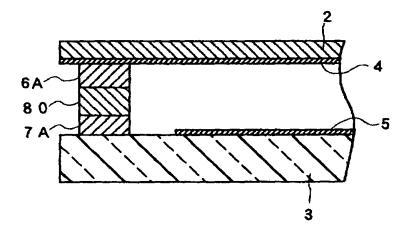
【図5】



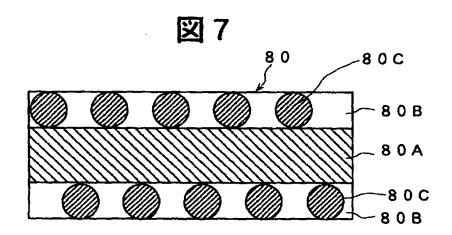


[図6]

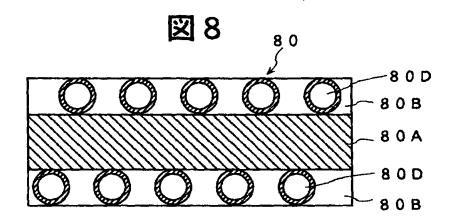
図 6



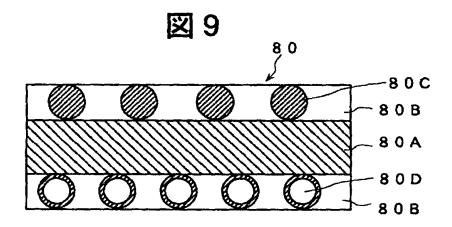
[図7]



【図8】

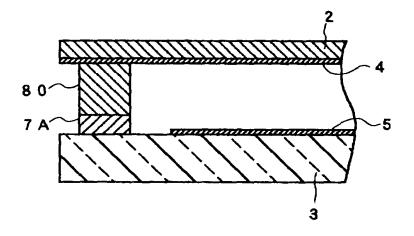


【図9】

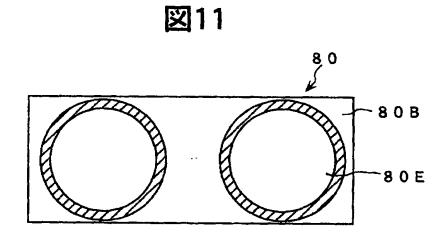


【図10】

図10

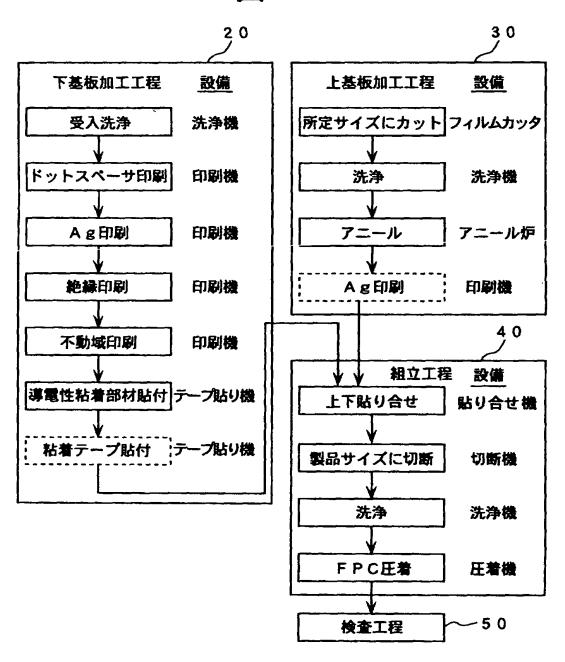


【図11】

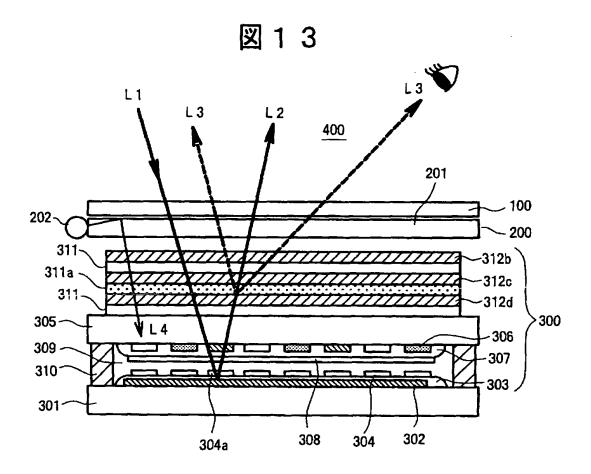


【図12】

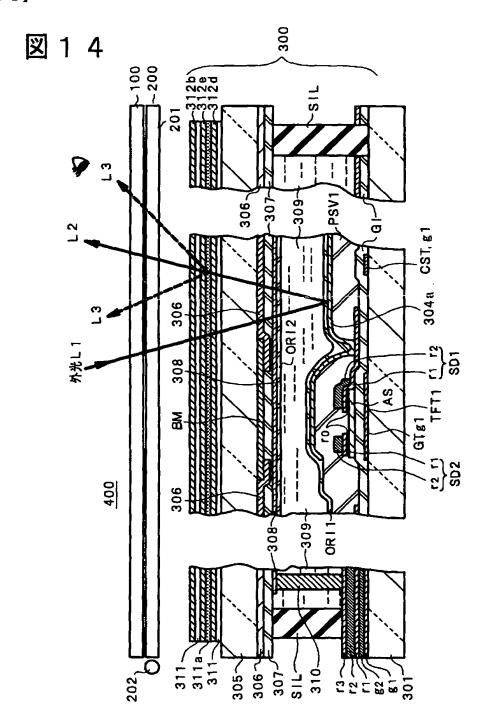
図12



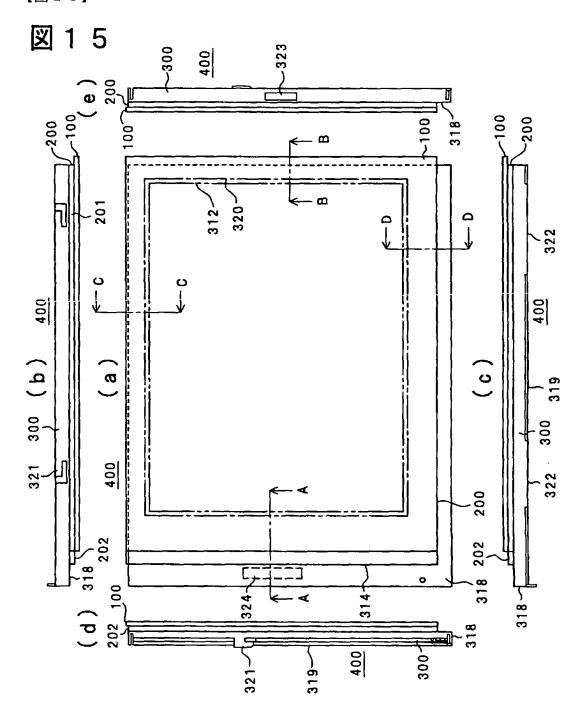
【図13】



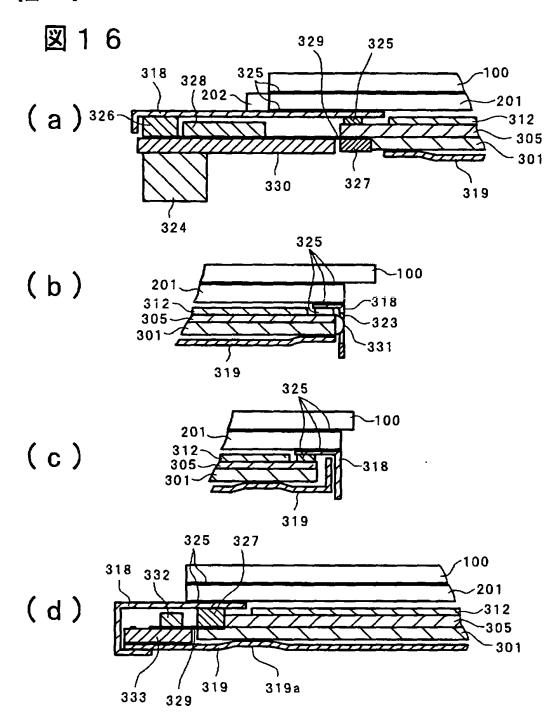
【図14】



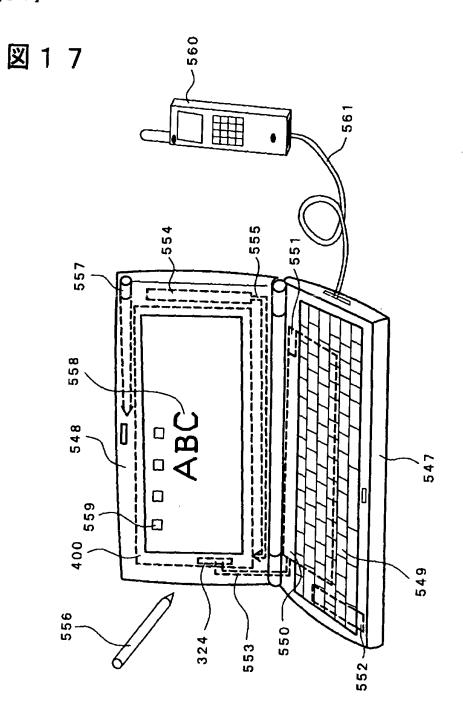
【図15】



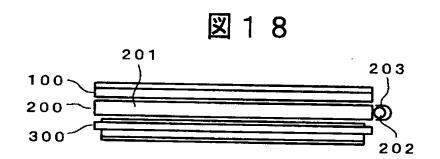
【図16】



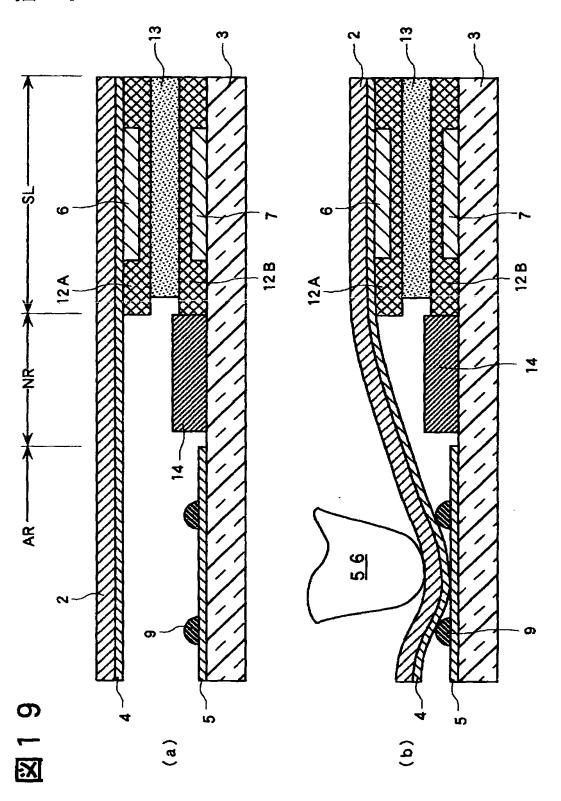
【図17】



【図18】

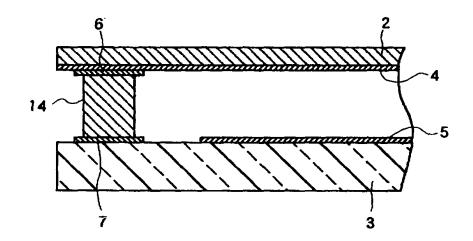


【図19】



【図20】

図20



【書類名】

要約書

【要約】

【課題】

上下基板間のギャップ制御を容易にすると共に、抵抗膜による抵抗値検出のリニアリティを安定化して、座標検出の誤動作を解消したタッチパネルを用いた信頼性の高い画面入力型表示装置を提供する。

【解決手段】

上基板2に形成した上抵抗膜4に設けた上配線電極6と下基板3に設けた基板間接続配線電極7との接続部に、金属箔を導電性粘着剤で挟み込んだテープ状のの導電性粘着部材8を用いた。

【選択図】

図 1

出願人履歴情報

識別番号

[000005108]

1. 変更年月日

1990年 8月31日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

氏 名

株式会社日立製作所

出願人履歷情報

識別番号

[000233088]

1. 変更年月日 1990年 8月30日

[変更理由] 新規登録

> 住 所 千葉県茂原市早野3681番地

氏 名 日立デバイスエンジニアリング株式会社

出願人履歷情報

識別番号

[390017879]

1. 変更年月日 1999年 9月 8日

[変更理由] 住所変更

住 所 千葉県佐倉市太田字新開2306番地

氏 名 日立千葉エレクトロニクス株式会社